



Belgian Malts that Make Your Beer So Special

СПЕЦИФІКАЦІЯ

ШАТО ВЕНА®
Рік врожаю 2022

Параметр	Одиниця виміру	Мін.	Макс.
Масова частка вологи	%		4.5
Масова частка екстракту в сухій речовині	%	80.0	
Різниця масових часток екстрактів в сухій речовині солоду тонкого та грубого помелів	%	1.5	2.5
Кольоровість лабораторного сусла	EBC(Lov.)	4.0 (2.1)	7.0 (3.2)
Масова частка білкових речовин в сухій речовині солоду (Загальний білок)	%		12
Розчинний білок	%	3.5	4.5
Індекс Кольбаха	%	37.0	45.0
В'язкість лабораторного сусла	ср		1.6
Кислотність (рН)		5.6	6.0
Діастатичні властивості	WK		250
Фріабільність	%	80.0	
Масова частка скловидних зерен	%		2.5
Фільтрація			в межах норми
Оцукрювання	хвилини		15

Характеристика

Злегка просушений при температурі до 85 - 90 ° C; менша тривалість сушіння, ніж у інших типів солоду.

Властивості

Надає пиву трохи більш інтенсивний аромат солоду і зерна, ніж солод Pilsen, а також легкі ноти карамелі. Солод Château Vienna обсушено при більш високій температурі, ніж Château Pilsen, тому Château Vienna надає пиву більш «багатий» золотистий колір, міцність і насиченість смаку. Володіє достатньою ензимною силою, щоб добре поєднуватися з великою кількістю спеціальних солодів.

Використання

Всі сорти пива, віденський лагер. Підсилює колір та аромат легкого пива. До 100% суміші.

Строки та умови зберігання

Солод повинен зберігатися в чистому, прохолодному (<22 ° C), сухому (<35% вологості) і не доступному для гризунів і шкідників приміщенні. За даних умов рекомендується використовувати мелений солод протягом 3 місяців і цільозерновий солод - протягом 24 місяців після дати його виготовлення. При зберіганні в неналежних умовах солод може зіпсуватися або втратити свої смакові і ароматичні властивості.

Упаковка

Насипом, в мішках по 25 кг, 50 кг, в Біг-бегах по 400-1400 кг. Піддони з подвійною обмоткою від 1000 кг (мішки по 25 кг) до 1250 (Біг-беги). Експорт солоду – у вантажівках, вагонах, 20-ти та 40-футових

контейнерах.

ПРИМІТКИ

Компанія Castle Malting® гарантує повну простежуваність солоду від ячмінного поля до замовлення, що доставлене на вашу пивоварню, відповідно до базового Регламенту (ЄС) No. 178/2002 Європейського Парламенту та і Ради;

Наш солод виробляється традиційним методом солодження, який триває від 9 днів. Це забезпечує рівномірне пророщування усіх зерен і преміальну якість продукції.

Компанія Castle Malting® гарантує повну відсутність генетично модифікованої сировини у виробництві відповідно до Регламенту NR. 1829/2003 Європейського Парламенту та і Ради – таким чином, жоден з сортів нашого солоду не містить ГМО;

Наш солод виробляється у суворій відповідності з діючими нормами HACCP (HazardAnalysesofCriticalControlPoints) і системи менеджменту безпеки харчових продуктів ISO 22000.

Залишковий вміст пестицидів, гербіцидів, мікотоксинів і нітрозамінів у нашому солоді не перевищує норми, допустимі європейським та світовим законодавством.

Доставка нашого солоду здійснюється тільки GMP-сертифікованими перевозчиками

Результати аналізів відвантаженого Вам солоду доступні для перегляду та друку на нашому сайті www.castlemalting.com

Головний офіс: Chemin du Couloury 1, 4800 Verviers, Belgium

Адреса заводу: Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Бельгія

Тел.: + 32 (0) 87 662095; Факс: +32 (0) 87 352234; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com

Реквізити: Tournai 79754; Код ПДВ: BE.455013439; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC: BBRUBEBB